

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΙΚΟ PM4**

Μηχανή συναρμολόγησης οπλισμού ενίσχυσης σκυροδέματος

Τεχνικά Στοιχεία	PM4
Τεμάχια τροφοδοσίας βοηθητικού οπλισμού	2-4
Εγκατεστημένη Ισχύς	120 KW
Κατανάλωση	25 KW
Διαστάσεις κυρίως μηχανήματος (ΜxΠxΥ)	2,4m X 2,1m X 2,2m
Βάρος	1800 KG
Ελάχιστος απαιτούμενος χώρος εργασίας	10m X 4m
Μέγιστος απαιτούμενος χώρος εργασίας	20m X 4m
Μέγιστο μήκος κλωβών	12m
Ελάχιστη διάσταση τσερκιών προς συναρμολόγηση	140mm X 140mm
Μέγιστη διάσταση τσερκιών προς συναρμολόγηση	1500mm X 1800mm
Αριθμός σημείων συγκόλλησης	2-4

Η "ΓΑΛΑΝΟΣ ΑΕ" μπορεί να τροποποιήσει τα παραπάνω αναφερόμενα στοιχεία χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση

**Απαιτούμενες παροχές**

- Ηλεκτρική Παροχή 30 KW
- Παροχή πεπιεσμένου αέρα: 8 Bar

Το μηχάνημα συναρμολόγησης κλωβών PM 4 σχεδιάστηκε ώστε να έχει τη δυνατότητα να συναρμολογεί συνδετήρες (τσέρκια) με βοηθητικό οπλισμό απο κουλούρα στο πλάι του συνδετήρα .

**Το μηχάνημα αποτελείται από τους εξής μηχανισμούς:**

- Μηχανισμοί συγκράτησης και συγκόλλησης
- Τραπέζι στήριξης
- Ηλεκτρολογικός πίνακας
- Χειριστήριο
- Υδραυλική μονάδα
- Ανέμες

**Μηχανισμοί συγκράτησης και συγκόλλησης:**

Οι μηχανισμοί συγκράτησης και συγκόλλησης διαθέτουν συγκεκριμένες θέσεις στις οποίες τοποθετεί τους συνδετήρες ο χειριστής. Με το μπουτόν έναρξης, ενεργοποιούνται οι μηχανισμοί συγκράτησης τσερκιών και ταυτόχρονα οι μηχανισμοί συγκόλλησης που συγκολλούν τα τσέρκια με το βοηθητικό οπλισμό στα σημεία που έχουμε επιλέξει. Η

συγκόλληση γίνεται με τη μέθοδο ηλεκτροπόντας

**Τραπέζι στήριξης:**

Το τραπέζι στήριξης έλκει την υπό παραγωγή κολώνα, κατά τη διαδικασία συγκόλλησης, και την στηρίζει κατά μήκος.

**Ηλεκτρολογικός πίνακας:**

Ο ηλεκτρολογικός πίνακας είναι συναρμολογημένος με ηλεκτρολογικά υλικά **Schneider** η **ABB**

**Χειριστήριο:**

Το μηχάνημα διαθέτει χειριστήριο που τοποθετείται στο άκρο της μηχανής. Στην πρόσοψη του χειριστηρίου είναι προσαρμοσμένα τα button χειροκίνητων εντολών και μία οθόνη αφής. Το χειριστήριο μας δίνει τη δυνατότητα προεπιλογής των αποστάσεων μεταξύ των τσερκιών της υπό διαμόρφωση κολώνας καθώς και προσδιορισμό των τυχόν πτυκνώσεων και αραιώσεων, όπου χρειάζεται.

**Υδραυλική μονάδα**

Η υδραυλική μονάδα οδηγεί τα ελαιμοτέρ που ευθυγραμμίζουν και προωθούν τον βοηθητικό σπλισμό .

**Ανέμες**

Στις ανέμες τοποθετούνται οι κουλούρες του βοηθητικού σπλισμού