

REDREUSSESES RM 12



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMÈTRES ACCEPTÉS (PIÈCES D 'ALIMENTATION XØ) RÉSISTANCE À LA TRACTION 650N/MM ²	1XØ4 - 1XØ6 - 1XØ8 - 1XØ10 - {1XØ12(450N/MM ²)}
PUISSANCE	7,5 KW
TENSION ÉLECTRIQUE	400V
TENSION ÉLECTRIQUE DU PUPITRE	24V
VITESSE DE ENTRAINEMENT DE FER	70M/MIN
VITESSES	1
MESURE DE LONGUEUR ET PIÈCES	AVEC DES COMPTEURS
TOLÉRANCE DE LA MESURE	±5 MM
ALIGNEMENT/REDRESSAGE	AVEC DES MATRICES
DIMENSIONS (LONG.XLARG.XHAUT.)	1500X550X1300MM
MINIMUM ESPACE DE TRAVAIL EXIGÉ	18000X3000MM
POIDS	800 KG
POIDS DE TRANSPORT	900 KG
DIMENSIONS DE TRANSPORT	1600X800X1500MM
OPERATEUR/MACHINE	1