

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ RM-12

Συγκρότημα ευθυγράμμισης και κοπής βέργας ραβδωτής ή λείας από κουλούρα (ποιότητα σιδήρου B500C).

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	RM-12										
Ηλεκτρική Τάση:	400V										
Ηλεκτρική Τάση Χειριστηρίου:	24V										
Ισχύς εγκατεστημένης μηχανής:	7,5 KW										
Ταχύτητα Προώθησης Σιδήρου:	40-70m/min										
Μέτρηση Μήκους Τεμαχίων:	Με μετρητές										
Ακρίβεια Μέτρησης:	±5mm										
Σύσφιξη Ραούλων Προώθησης:	Υδραυλική										
Διαστάσεις mm κυρίως Μηχανή (Μ x Π x Υ):	1500x550x1300mm										
Διαστάσεις mm Προστασίας Χειριστού:	1500x500x950 mm										
Βάρος κυρίως Μηχανής:	800kg										
Βάρος Προστασίας Χειριστού:	50kg										
Διαστάσεις mm Μεταφοράς (κυρίως μηχανής):	1600x800x1500mm										
Διαστάσεις mm Μεταφοράς (κυρίως μηχανής & προστασίας χειριστού):	1600x1300x1500mm										
Συνολικό Βάρος Μεταφοράς:	950 Kg										
Ελάχιστος απαιτούμενος χώρος Εργασίας:	18x3 m										
Δυνατότητες Παραγωγής											
Διάμετρος mm:	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <thead> <tr> <th>Ø3</th> <th>Ø6</th> <th>Ø8</th> <th>Ø10</th> <th>Ø12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>ποιότητα σιδήρου B350</td> </tr> </tbody> </table>	Ø3	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	1	1	1	1	ποιότητα σιδήρου B350
Ø3	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12							
1	1	1	1	ποιότητα σιδήρου B350							
Τεμάχια Τροφοδοσίας:	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>ποιότητα σιδήρου B350</td> </tr> </tbody> </table>	1	1	1	1	ποιότητα σιδήρου B350					
1	1	1	1	ποιότητα σιδήρου B350							

Τα ανωτέρω στοιχεία μπορούν να τροποποιηθούν από την «ΓΑΛΑΝΟΣ ΑΕ» χωρίς προειδοποίηση

Το συγκρότημα ευθυγράμμισης και κοπής βέργας διαθέτει για την λειτουργία του, τους εξής κύριους και βοηθητικούς μηχανισμούς:

Κύριοι μηχανισμοί :

- Σύστημα ευθυγράμμισης
- Σύστημα προώθησης
- Σύστημα κοπής
- Χειριστήριο – Ηλεκτρολογικός Πίνακας
- Την υδραυλική μονάδα

Βοηθητικοί μηχανισμοί:

- Ανέμη στήριξης κουλούρας
- Καναλέτα

Κύριοι Μηχανισμοί:

Σύστημα Ευθυγράμμισης :

Στο κυρίως μηχάνημα είναι προσαρμοσμένος ο κύλινδρος ευθυγράμμισης. Μέσα στον κύλινδρο ευθυγράμμισης είναι τοποθετημένα καρβίδια, με τη μετακίνησή των οποίων επιτυγχάνεται η ευθυγράμμιση.

Ο κύλινδρος ευθυγράμμισης περιστρέφεται με ηλεκτροκινητήρα.

Σύστημα Προώθησης :

Η προώθηση του σιδήρου γίνεται με δυο γκρουπ προωθητικών ραούλων τα οποία είναι τοποθετημένα, το ένα κατά την εισαγωγή και το δεύτερο κατά την εξαγωγή του σιδήρου από τον κύλινδρο ευθυγράμμισης. Στα γκρουπ ραούλων, τα κάτω ράουλα είναι προωθητικά και με υδραυλική κίνηση, ενώ τα επάνω είναι ελεύθερα. Στο ένα από τα δυο ελεύθερα ράουλα, βρίσκεται το encoder μέτρησης του μήκους. Η σύσφιξη της βέργας στα ράουλα είναι υδραυλική.

Σύστημα Κοπής :

Το σύστημα κοπής της μηχανής είναι υδραυλικό. Αποτελείται από ένα ειδικά διαμορφωμένο υδραυλικό έμβολο που κινεί τον βραχίονα κοπής. Το σύστημα κοπής της βέργας κόβει αφού σταματήσει η προώθηση της βέργας.

Χειριστήριο – Ηλεκτρολογικός Πίνακας :

Στο χειριστήριο του συγκροτήματος είναι τοποθετημένοι δύο ηλεκτρονικοί μετρητές, στους οποίους πληκτρολογούμε το μήκος κοπής και την επιθυμητή ποσότητα των τεμαχίων.

Επίσης ο χειριστής μπορεί να κάνει τις εξής λειτουργίες:

- Επιλογή παραγωγής χειροκίνητης – αυτόματης.
- Επιλογή χειροκίνητης κοπής.
- Επιλογή κίνησης βέργας μπροστά – πίσω.

Ο ηλεκτρολογικός πίνακας είναι τοποθετημένος μέσα στο χειριστήριο όπου βρίσκεται και η υποδοχή ηλεκτρικής παροχής. Τα ηλεκτρολογικά υλικά είναι της εταιρείας Schneider.

Υδραυλική Μονάδα:

Η υδραυλική μονάδα διαθέτει αντλία ειδικής κατασκευής (για τέτοιου τύπου μηχάνημα). Οδηγεί το ψαλίδι κοπής και τα προωθητικά ράουλα.

Βοηθητικοί Μηχανισμοί:

Ανέμη :

Η ανέμη χρησιμοποιείται για τη στήριξη της κουλούρας οικοδομικού χάλυβα προς επεξεργασία και αποτελεί πρόσθετο εξοπλισμό.

Η ανέμη διαθέτει πνευματικό φρένο το οποίο οδηγείται από τον ηλεκτρονικό υπολογιστή που φέρει το κάθε συγκρότημα

Καναλέτα :

Η καναλέτα είναι ο μηχανισμός όπου συγκρατούνται οι ευθύγραμμες βέργες κατά την προώθηση. Μετά από κάθε κοπή η καναλέτα ανατρέπεται και η παραγόμενη ευθύγραμμη βέργα τοποθετείται στις ειδικά διαμορφωμένες θέσεις από όπου μπορούμε να τις παραλάβουμε.

☞ Μαζί με τον κυρίως εξοπλισμό, η «ΓΑΛΑΝΟΣ ΑΕ» παραδίδει στον πελάτη συλλογή εργαλείων καθώς και ορισμένα αναλώσιμα ανταλλακτικά