

## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ SIRMA-6

Συγκρότημα ευθυγράμμισης και κοπής βέργας ραβδωτής ή λείας από κουλούρα (ποιότητα σιδήρου B500C).

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	SIRMA-6				
Ηλεκτρική Τάση:	380V				
Ηλεκτρική Τάση Χειριστήριου:	24V				
Ισχύς εγκατεστημένης μηχανής:	11KW				
Ταχύτητα Προώθησης Σιδήρου:	40-130m				
Ακρίβεια Μέτρησης:	±1mm				
Σύσφιξη Ραούλων Προώθησης:	Πνευματική				
Βάρος κυρίως μηχανήματος	800 kg				
Ελάχιστος απαιτούμενος χώρος Εργασίας:	18x3m				
Διαστάσεις mm (Μ x Π x Υ):	2420x750x1650mm				
Διαστάσεις mm Μεταφοράς (με χειριστήριο):	2500x1000x1700mm				
Βάρος Μεταφοράς:	1120 Kg				
<b>Δυνατότητες Παραγωγής</b>					
Διάμετρος mm:	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">Ø3</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">Ø4</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">Ø5</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">Ø6</td> </tr> </table>	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6
Ø3	Ø4	Ø5	Ø6		

*Τα ανωτέρω στοιχεία μπορούν να τροποποιηθούν από την «ΓΑΛΑΝΟΣ ΑΕ» χωρίς προειδοποίηση*

Το συγκρότημα ευθυγράμμισης και κοπής βέργας διαθέτει για την λειτουργία του, τους εξής κύριους και βοηθητικούς μηχανισμούς:

### Κύριοι μηχανισμοί :

- Σύστημα ευθυγράμμισης
- Σύστημα προώθησης
- Σύστημα κοπής
- Χειριστήριο – Ηλεκτρολογικός Πίνακας
- Την υδραυλική μονάδα

### Βοηθητικοί μηχανισμοί:

- Βελόνι Στήριξης Κουλούρας
- Καναλέτα

### Κύριοι Μηχανισμοί:

#### **Σύστημα Ευθυγράμμισης :**

Στο κυρίως μηχάνημα είναι προσαρμοσμένος ο κύλινδρος ευθυγράμμισης. Μέσα στον κύλινδρο ευθυγράμμισης είναι τοποθετημένα καρβίδια, με τη μετακίνησή των οποίων επιτυγχάνεται η ευθυγράμμιση.

Ο κύλινδρος ευθυγράμμισης περιστρέφεται με ηλεκτροκινητήρα.

### **Σύστημα Προώθησης :**

Η προώθηση του σιδήρου γίνεται με δυο γκρουπ προωθητικών ραούλων τα οποία είναι τοποθετημένα, το ένα κατά την εισαγωγή και το δεύτερο κατά την εξαγωγή του σιδήρου από τον κύλινδρο ευθυγράμμισης. Στα γκρουπ ραούλων, τα κάτω ράουλα είναι προωθητικά και με servokινήτjρα, ενώ τα επάνω είναι ελεύθερα. Στο ένα από τα δυο ελεύθερα ράουλα, βρίσκεται το encoder μέτρησης του μήκους. Η σύσφιξη της βέργας στα ράουλα είναι πνευματική.

### **Σύστημα Κοπής :**

Το σύστημα κοπής της μηχανής είναι υδραυλικό. Αποτελείται από ένα ειδικά διαμορφωμένο υδραυλικό έμβολο που κινεί τον βραχίονα κοπής. Το σύστημα κοπής της βέργας κόβει αφού σταματήσει η προώθηση της βέργας.

### **Χειριστήριο – Ηλεκτρολογικός Πίνακας :**

Στο εσωτερικό του χειριστηρίου της μηχανής είναι τοποθετημένο το βιομηχανικό PC. Στην πρόσοψη του, είναι προσαρμοσμένα τα μπουτόν χειροκίνητων εντολών και η οθόνη αφής όπου μπορούμε να προγραμματίσουμε έξι (6) διαφορετικά μήκη και ποσότητες. Σε περίπτωση εμπλοκής του σύρματος στην ανέμη ή ολοκλήρωση των κοπών, υπάρχει αυτόματη διακοπή λειτουργίας της μηχανής.

Επίσης ο χειριστής μπορεί να κάνει τις εξής λειτουργίες:

- Επιλογή παραγωγής χειροκίνητης – αυτόματης.
- Επιλογή χειροκίνητης κοπής.
- Επιλογή κίνησης βέργας μπροστά – πίσω.

Ο ηλεκτρολογικός πίνακας είναι τοποθετημένος μέσα στο χειριστήριο όπου βρίσκεται και η υποδοχή ηλεκτρικής παροχής. Τα ηλεκτρολογικά υλικά είναι της εταιρείας Schneider.

### **Υδραυλική Μονάδα:**

Η υδραυλική μονάδα διαθέτει αντλία ειδικής κατασκευής (για τέτοιου τύπου μηχανήμα) και οδηγεί το ψαλίδι κοπής.

### **Βοηθητικοί Μηχανισμοί:**

#### **Βελόνι Στήριξης Κουλούρας:**

Η ανέμη χρησιμοποιείται για τη στήριξη της κουλούρας οικοδομικού χάλυβα προς επεξεργασία και αποτελεί πρόσθετο εξοπλισμό.

#### **Καναλέτα :**

Η καναλέτα είναι ο μηχανισμός όπου συγκρατούνται οι ευθύγραμμες βέργες κατά την προώθηση. Μετά από κάθε κοπή η καναλέτα ανατρέπεται και η παραγόμενη ευθύγραμμη βέργα τοποθετείται στις ειδικά διαμορφωμένες θέσεις από όπου μπορούμε να τις παραλάβουμε.

☞ Μαζί με τον κυρίως εξοπλισμό, η «ΓΑΛΑΝΟΣ ΑΕ» παραδίδει στον πελάτη συλλογή εργαλείων καθώς και ορισμένα αναλώσιμα ανταλλακτικά